

超高鮮度、高品質と高歩留りを提供する!

MDA 精麦

静電気抑え剥離性向上!!

精米圧力
大幅低減

糠切れ抜群の高品質の精麦

MDA精麦装置とは

本装置は既製の精麦装置にMDA精麦装置を取り付けることで今すぐ、静電気除電精麦ができます。MDA精麦装置は交流高電位発生装置を玄麦を一時貯溜する玄麦ホッパーに挿入する電極および精麦機に取り付ける電子供給板からなり、MDA電子はそれぞれの電極に被覆絶縁導線を通して供給される安全回路システムになっております。

しかも万一人体に接触しても感電フリー（感電しない）の電気回路からなる安全安心回路システム構成になっている点が特徴であります。MDA精麦装置にかかる電力消費は1台15w以下です。

通常、大地に炭素埋設を施工したあと工場の天井にMDA電子シャワー装置を配置し、建屋内の炭素入りコンクリート床構造の上にMDA精麦装置を設置し運転操作を行うことで、この省力化および節電省エネ効果は総合して5%~10%に達することがわかっています。

通常の精麦装置では静電気の発生により、精麦装置システムに目つまりが生じ連続生産が困難になる場合が多くなる傾向がありますが、MDA精麦装置では静電気が排除され、目つまりを起こすことなくスムーズな流れを保持し連続生産が可能になっています。また精麦機の搗精圧力の低減化が可能で、かつ精麦機の温度上昇を抑止し、熱口スを抑え高品質の精麦の高効率生産が可能になっています。安定した浸漬による吸水率、蒸し麦の安定、サバケの良好な精麦、焼酎仕込みにおける純アルコール取得量増加、味噌仕込みにおける酵素力価の向上、うどんなどの食味向上、小麦粉などのグルテン質の安定など。

しかも思わぬ高付加価値の利点効果が付加されます。それは精麦工場の環境が整備され、生産する精麦や糠などの優れた品質の優位性と、食の安全安心美味しさが達成されることにあります。例えば精麦では優れた糠離れを示し水の使用量の減少を示します。

精麦工場特有の空気が浄化され、粉塵による空気のよどみがなくスッキリした空気で透明度の高い空気になります。害虫の侵入が抑制され、工場内及び保存中における害虫の発生もが抑止されるなど優れた効果もたらされています。このMDA精麦装置は従来の精麦機システム装置に後付けで設置できますので気軽にご相談くださいますようお願い申し上げます。

以上MDA精麦装置の運転制御は自動的にプログラミングされており、玄麦の分析や年度別の状態を見て自動的に高電位の印加条件、高電位印加時間など一段印加か、あるいは段階的印加が必要か長い間の実績から精麦制御ソフトができており、より精細な条件での稼働がなされています。

近年は温暖化気候変動により麦の出来も様々で、産地によって品質も異なり絶えず修正が行われておりきめ細かな対応がなされています。

さらなる節電、省エネ化と
コストダウンへの対策!!

MDA 精麦

今すぐ、節電型精麦工場の改良ができます!

概要

丸子電子が開発した世界初の画期的なMDA精麦装置を紹介します。
本システム装置は丸子電子製MDA機能を既に稼動している既存の精麦ラインに後付けで
取り付けることができます。

本MDA精麦装置の特徴は次の通りです。

- 1、精麦の高品質を確保します。
- 2、精麦の歩留りを向上させます。
- 3、エネルギー消費を大幅に低減化できます。
- 4、CO²を削減化できます。
- 5、精麦工程を通して作業性が抜群です。目つまりを起こさずスムーズな流れが確保され、
連続運転高効率の生産が出来ます。
- 6、精麦工場の優れた環境が大幅に確保されます。従来の精麦工場に特有の粉塵による空気
のよどみがなくスッキリした空気で透明度の高い空気になります。虫が寄り付かず虫除
けができます。すがすがしくべとつかないさわやかな大気空間が確保されます。四季を
通じて過ごしやすい環境が作られ、風邪などの疾病を抑制し、働く人々の抜群の衛生的
環境が確保されます。従って精麦の品質にも優れた良い効果をもたらします。
- 7、生産コストの大幅な低減ができます。
- 8、精麦を原料とする焼酎の製造工程において、蒸しあがり精麦の手触りはさらっとして弾
力があり、サバケがよく麹菌の着床が良く、熟成酵素力が高まりアルコールの収率、酒
化率がアップします。
- 9、本装置システムの導入により高収益と安定した営業活動が確保されます。以上精麦を使
って製品加工のお客様からは安定的した品質によって高い評価を頂けるものと思います。