

1 静電気除電精米

(MDA精米)

高歩留まり・高品質・コストダウンに――

主食米・一般精米



精米圧力10～30%低減!

高歩留まり・高品質に

静電気の弊害を除去できるため、精米圧力を10～30%低減しても無理なく搗精。糠切れが抜群に良く、高品質の精米に。精米工場の電力コスト節減にも貢献します。

特定米穀の精米

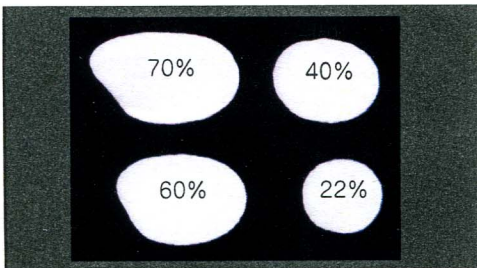


精米効率30%アップ!

高効率・コストダウン

静電気除去により機械の力率・モノの流動性が高まるため、従来10トンしか流せなかった搗精ラインでも、約13トン流せるようになります(特米工場実証例)。低品位米でも碎米・割れ米を抑え、高い歩留まりを確保します。

酒米の精米



精米時間を20%短縮!

高度搗精でも碎けない

精米歩合70%の酒米搗精の場合、従来は搗精に10時間かかっていたものが8時間で完了。精米歩合40%など高度搗精ほど差がつかます。また搗精時間を変えずにMDA処理すれば、その分、高品質化につながります。

糠切れ・碎米、割れ米・歩留まり等の問題を解決します。



- 精米機内のスクリーン・金網汚れを大幅に抑制!
- 昇降機内の糠玉・結露・カビ・害虫の発生を抑えます。
- 昇降機内のベルトやバケットがいつも綺麗に!
- 選穀機、色彩選別機内の糠玉付着抑制!
- 米糠の油漏れを抑え、綺麗な白米に ——

MDA静電気除電精米の四大改善要素

- ① **大地** —— 炭素埋設による大地の電気接地抵抗 (インピーダンス) を改善。アース電流を流れやすくし、精米電気設備配電盤の安全性と消費電力の力率向上。
アースの改善
- ② **原料** —— 玄米・精米粒に帯電する静電気を除電 (糠の剥離性が格段に向上し、精米圧力を10~30%落としても無理なく搗精)。またコメを構成する澱粉を熟成させてコメの食味・食感を改善します。
⊖電子を供給
- ③ **設備** —— 精米機・精米ラインの高速運転部や搬送機内における静電気を抑え (糠の剥離性向上→精米負荷低減)、クリーン化を図ります (糠が付着せず、サラサラ流れる精米ラインに)。
静電気除去
- ④ **空気** —— 精米室の空気を陰イオン化、室内の空気をカラッとさせ、空気中の静電気を抑えクリーンな精米環境に。浮遊塵埃がなく、また防虫対策・酸化防止も図ります。
空気浄化